

Inverter Sine wave

XBU-SW-LCD INVERTER 1K/2K

Inversor DC/AC de salida sinusoidal (sine-wave), con cargador de baterías y regulador interno de tensión. Este equipo, gracias a su cargador de baterías y robusto inversor, es capaz de trabajar como un UPS de larga autonomía en modo batería durante decenas de horas. Por su gran capacidad de manejo de altas corrientes pico, es ideal para aplicaciones de todo tipo: sistemas informáticos, sistemas de comunicaciones, equipos de video-vigilancia, electrodomésticos, cargas basadas en motores eléctricos, etc. Su inteligente pantalla LCD muestra en todo momento las variables operativas del equipo. Disponible en 120Vac y 220Vac.



Diseño Robusto y Confiable

Su diseño basado en microprocesador le brinda confiabilidad y altas prestaciones. Diseñado especialmente para trabajar en ambientes inhóspitos donde la fuente de servicio eléctrico principal no es confiable.

Regulador de Voltaje Incorporado

Su regulador de voltaje automático integrado es capaz de elevar o reducir el voltaje de entrada para llevarlo a niveles adecuados, aumentando el rango de operación en modo NORMAL, evitando pasar a modo BATERÍA.

Cargador de Baterías Incorporado

Su potente cargador de baterías interno le permite operar como un UPS. Solo requiere de una fuente de alimentación AC y baterías externas para operar como un UPS de larga autonomía. Mientras el servicio eléctrico esté operativo, el XBU-SW-LCD alimentará y protegerá sus equipos, además recargará sus baterías externas. Al detectar una falla en el servicio eléctrico el XBU-SW-LCD pasa a modo batería, manteniendo sus salidas energizadas mientras exista energía en las baterías. Un cargador de baterías de gran capacidad (seleccionable entre 10A y 20A), le permite manejar grandes bancos de baterías y su moderna tecnología cuida de manera especial las baterías, prolongando su vida útil.

Moderna Pantalla LCD

La pantalla digital muestra en todo momento el estado operativo del equipo, incluyendo valores de la línea eléctrica, de las baterías y de la carga protegida por el inversor, así como los resultados de su inteligente sistema de auto-diagnóstico. Todo con un sencillo y eficiente sistema de información.

Respaldo Ilimitado

Su potente inversor y su sistema de enfriamiento forzado, le permite trabajar en modo batería sin limitaciones internas. La única limitación es la capacidad de las baterías externas. Estas características permiten ofrecer respaldo eléctrico durante horas.

Gran Capacidad para Soportar Cargas de Todo Tipo

Su gran capacidad de manejo de corrientes pico y la robustez de su inversor le permite soportar el más diverso tipo de cargas. Este moderno inversor es ideal para atender sistemas informáticos, comunicaciones y equipos electrónicos como TV, audio, vídeo y similares, así como complejas cargas basadas en motores, típicas en electrodomésticos tales como refrigeradores, taladros, ventiladores, etc. También puede alimentar luminarias de todo tipo, desde bombillas convencionales hasta tubos fluorescentes.

Auto-Recuperación y Arranque en Frío

La función de Auto-Recuperación, permite la recuperación automática y funcionar al restablecerse el servicio eléctrico. Después de una falla muy prolongada del servicio eléctrico, las baterías pueden usarse hasta agotar toda la energía almacenada; en ese momento el XBU se apagará. En situaciones como ésta, al volver el servicio eléctrico, se pondrá en funcionamiento automáticamente, alimentando sus salidas y recargando sus baterías externas. Además, puede encender aún en ausencia de energía eléctrica, comportándose como un generador eléctrico.

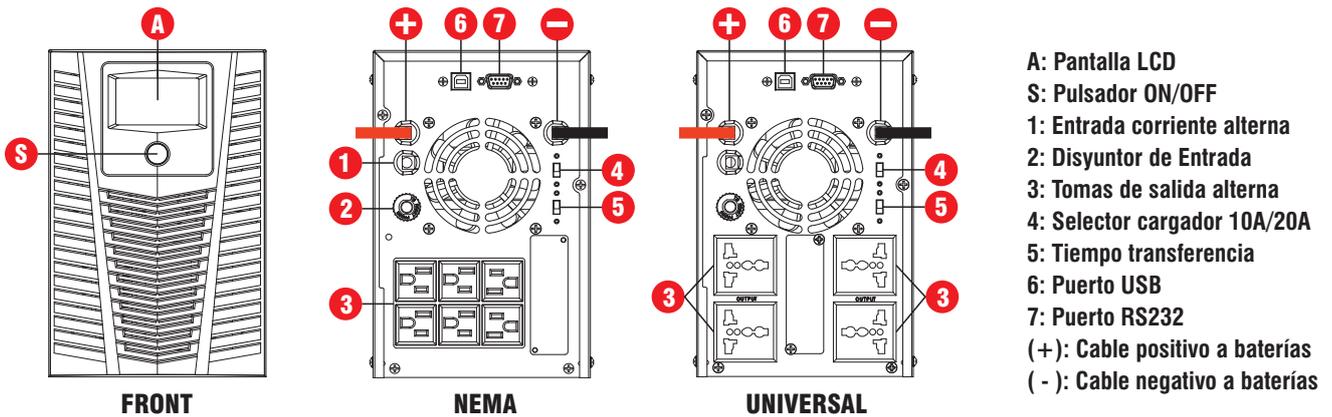
Salida Sinusoidal

En modo batería, este inversor genera una señal de forma sinusoidal (sine-wave) similar a la señal eléctrica del servicio principal.

Aplicaciones: PYME - Larga Autonomía Equipos de comunicación, CCTV, Informática, etc



Technical Features / Características Técnicas



| XBU-SW INVERTER | 1KVA | 2KVA |
|--|--|----------------|
| Power / Capacidad | 1000VA / 600W | 2000VA / 1200W |
| AC INPUT / ENTRADA AC | | |
| Input range / Voltaje entrada (Model 120Vac) | 80 - 150Vac | |
| Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 120Vac) | 8.3A | 16.6A |
| Input range / Voltaje entrada (Model 220Vac) | 140 - 300Vac | |
| Max RMS Current / Corriente Max RMS (Model 220Vac) | 4.6A | 9.0A |
| Frequency / Frecuencia | 60 Hz / 50 Hz: Auto Sensing / Autodetección | |
| Auto Restart Voltage / Voltaje de Reinicio | Model 120Vac : 100Vac - Model 220Vac : 160Vac | |
| AC OUTPUT / SALIDA AC | | |
| Voltage / Voltaje (in Batt mode) | Model 120V: +/- 10% - Model 220V: +/- 10% | |
| Voltage / Voltaje (in normal mode) | Model 120V: +/- 10% - Model 220V: +/- 10% | |
| Transfer Time / Tiempo de Transferencia (Typical) | 4 - 8 ms typical / típico (normal mode to battery) | |
| Transfer Time / Tiempo de Transferencia (MAX) | UPS mode: 10ms max. / Inverter mode: 40ms max. (Note 1*) | |
| Waveform / Forma de Onda | Sinewave / Sinusoidal | |
| Outlets / Tomacorrientes 120V: | 6 * NEMA 5 15R | 6 * NEMA 5 20R |
| Outlets / Tomacorrientes 220V: | 4*universal | |
| BATTERY & CHARGER / CARGADOR Y BATERÍAS | | |
| Nominal DC Voltage / Voltaje Nominal Baterías | 12 Vdc | 24 Vdc |
| Battery Location / Ubicación de Baterías | External only. Not Included with product Solo Externas. No incluidas con el producto | |
| Type / Tipo | Sealed Lead Acid - Maintenance Free (VRLA AGM) / Acido Plomo Sellada Sin Mantenimiento (VRLA AGM) | |
| Backup Time / Tiempo Autonomía: | Based on battery capacity / De acuerdo a baterías externas | |
| Protections / Protecciones | Deep discharge and overcharge / Descarga Profundas y Sobre- | |
| Max. Charging Current / Amps. Max.Cargador | 10A/20A selectable / seleccionable | |
| Floating Voltage / En flotación | 13.5VDC | 27.0VDC |
| Low battery Alarm / Alarma de batería Baja | 10.7VDC | 21.4VDC |
| Shutdown Battery Voltage / Voltaje de Apagado | 10.3VDC | 20.6VDC |
| DC Start Voltage / Voltaje de arranque DC | > 11VDC | > 22VDC |

| PROTECTIONS / PROTECCIONES | | |
|---|--|--|
| Overload In Normal Mode / Sobrecarga en modo Normal | >110%: 5m / >120%: 0s - (Shutdown / Apagado) | |
| Overload In Battery Mode / Sobrecarga en modo Batería | 105%: 5s / >115%: 0s - (Shutdown / Apagado) | |
| Shortcircuit Normal Mode / Cortocircuitos Modo Normal | Input Breaker / Disyuntor de entrada | |
| Shortcircuit Battery Mode / Cortocircuitos Modo Batería | Current limitation / Corriente limitada. | |

Technical Features / Características Técnicas

| XBU-SW INVERTER | 1KVA | 2KVA |
|--|---|-------------|
| EFFICIENCY / EFICIENCIA | | |
| Normal Mode / Modo Normal | | 94% |
| Battery Mode / Modo Batería | | 70% |
| Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Normal Mode (MAX.) | 110 | 221 |
| Internal Loss / Pérdidas Internas (BTU) Battery Mode (MAX.) | 552 | 1105 |
| INDICATORS / INDICADORES | | |
| LCD / Pantalla de Cristal Liquido (LCD) | Status, Load level, Battery, Input/Output voltage, Fault Estado, Consumo, Baterías, Voltaje Entrada/Salida, Diagnóstico | |
| ALARMS / ALARMAS | | |
| Buzzer Alarms / Alarmas Audibles | Batt. Mode/Modo Bat: Mute - Low Batt./Bat. Baja: 1 Beep/1s - Overload/Sobrecarga: 2 Beep/1s - Fault/Falla: continuos | |
| INVERTER : SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS | | |
| D X W X H (mm) | 395 x 145 x 220 | |
| Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs) | 10Kg | 14.5Kg |
| PACKING / EMPAQUE : SIZE AND WEIGHT / DIMENSIONES Y PESOS | | |
| D X W X H (mm) | 472 x 230 x 325 | |
| Net Weight (kgs) / Peso Neto (Kgs) | 11Kg | 15.5Kg |
| WORKING CONDITIONS / CONDICIONES | | |
| Humidity / Humedad | 0 ~ 90% RH (No condensing) | |
| Operating T. / Temp. Operación | 0 to 40°C | |
| Noise / Ruido Acústico | < 55dB @ 1m | |
| Air Flow by Fans / Flujo Aire Requerido | 45CFM | |
| SAFETY & STANDARDS / ESTANDARES DE SEGURIDAD | | |
| LOW VOLTAGE SAFETY / BAJO VOLTAJE | IEC/EN 62040-1 | |
| ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY | | |
| Low Freq. Conducted Disturbances & Signals: | IEC/EN 61000-2-2 | |
| Electrostatic discharge immunity Test: | IEC/EN 61000-4-2 | |
| Radiated radio Frequency immunity: | IEC/EN 61000-4-3 | |
| Electrical Fast Transient / burst immunity: | IEC/EN 61000-4-4 | |
| Surge immunity: | IEC/EN 61000-4-5 | |
| Conducted Immunity: | IEC/EN 61000-4-6 | |
| Harmonic Current | IEC/EN61000-3-2 | |
| Flicker & Fluctuations | IEC/EN61000-3-3 | |
| Quality Management / Calidad | ISO 9001 : 2000 | |
| Environmental Management / Ambiente | ISO 14001 : 2004 | |
| Drop Test / test de Caída | ISTA-1A (76cm) | |

Technical specifications may change without further notice / Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso.

Technical specs. can be modified to comply with special requirements / Las especificaciones pueden adaptarse a proyectos especiales

Note 1: UPS & Inverter modes are set by a selector switch (see section 03). UPS is more sensitive operation mode.

Los modos de operación pueden ser seleccionados con un interruptor (ver sección 03). El modo UPS es el más sensible.